



Fólie z PVC-P druh 903

Účinnost: 09.10.2025

Vydání č.: 13

1 Všeobecně

Tato podniková norma platí pro dodávání fólie z PVC-P (měkčeného polyvinylchloridu) druh **903**. Fólie je vyrobena ze směsi polyvinylchloridu, změkčovadel, stabilizátorů a dalších přísad technologií válcování.

Fólie se vyrábí z receptur, které neobsahují změkčovadla, jejichž použití je omezeno nebo zakázáno podle ES 1907/2006 (REACH), příloha XVII, položky 51 a 52. Role jsou **značeny bílou etiketou s červeným nápisem NEW**. U těchto produktů je garantováno plnění limitů pro obsah změkčovadel dle REACH, příloha XVII, položka 51.

Na požadavek zákazníka se fólie vyrábí z receptur, které neobsahují změkčovadla, jejichž použití je omezeno nebo zakázáno podle ES 1907/2006 (REACH), příloha XVII, položky 51 a 52. Role jsou **značeny modrou etiketou** (v názvu „D“ za druhovým číslem). Je garantováno plnění limitů pro obsah změkčovadel dle REACH, příloha XVII, položky 51 a 52.

Na požadavek zákazníka lze vyrobit fólie se speciálními vlastnostmi za použití receptur vyhovujících požadované aplikaci. Takové fólie jsou **značeny žlutou etiketou**.

2 Použití

2.1 Fólie se používá pro výrobu kancelářské galanterie.

2.2 Manipulaci s fólií lze provádět v rozmezí teplot od +5 °C do +40 °C. Fólii je možno spojovat lepením nebo vysokofrekvenčním svařováním.

V případě použití (spojování) více typů (druhů) fólií pro jeden výrobek je třeba dbát následujících zásad:

- nutno kombinovat výhradně fólie od jednoho výrobce;
- kombinovat fólie s etiketami stejné barvy;
- nutno kombinovat fólie přibližně stejné tvrdosti;
- na výrobku musí být všechny použité fólie orientovány shodným směrem (dáno směrem výroby a navinutím role).

Při nedodržení těchto zásad může dojít ke kvalitativním změnám fólie (zvlnění, změna barvy apod.), za které výrobce neručí.

3 Technické požadavky

3.1 Rozměry

Tab.1

Tloušťka [mm]	Šířka [mm]	Množství návinu v roli [m]
(0,08 - 0,25) ± 0,02 (0,26 - 0,30) ± 0,03	(1220 - 1600) ± 10	300 pro tl. 0,10 mm a š. 1320 mm* 200 pro tl. 0,10 mm a š. 1350 mm* 150 pro tl. (0,08 - 0,14) mm 100 pro tl. (0,15 - 0,20) mm 50 pro tl. (0,21 - 0,30) mm

Neautorizovaný tisk

Každý návin fólie v roli obsahuje navíc 3,6 % fólie nad jmenovité množství jako náhradu za srážení a vadný začátek.

** výroba na zakázku*

Tab. 2 Řezaná fólie

Tloušťka [mm]	Řezaná šířka [mm]	Množství fólie v roli [m]
0,14 ± 0,02	440 ± 10	550

3.2 Vlastnosti

Vlastnost	Hodnota	Jednotka	Zkušební norma
Hustota (informativní hodnota)	1,26 1,29	g/cm ³	ČSN EN ISO 1183-1 metoda imerzní
Tvrdost při (23 ± 2) °C	55 ± 3 57 ± 3 60 ± 3 63 ± 3 65 ± 3	Sh D	ČSN EN ISO 868 po uplynutí 3 s
Mez pevnosti v tahu při přetržení, min.	12 * 18 **	MPa	ČSN EN ISO 527-1 ČSN EN ISO 527-3
Poměrné prodloužení při přetržení, min.	150	%	zkuš. těleso typ 5 rychl. 500 mm/min
Rozměrová stálost (6 min, 125 °C), max.	± 6	%	ČSN 64 0610

* pro tloušťky 0,08 - 0,14 mm

** pro tloušťky ≥ 0,15 mm

4 Barva a vzhled

Fólie se vyrábí transparentní, v různobarevném provedení podle vzorníku výrobce.

Dovolená změna ve vybarvení do 3. stupně šedé stupnice proti vzorníku se za vadu nepovažuje.

Fólie je opatřena chemickým dezénováním, má sníženou lepidlost. Musí vyhovovat PN 4559/2001 a musí svým vzhledem a provedením odpovídat vzorníku výrobce.

5 Balení a značení

Fólii je možné balit těmito způsoby:

- role fólie zabalené do pěnového PE a opatřené samolepicí etiketou se ukládají na dřevěnou paletu. Celá paleta je překryta PE fólií a fixována ovinutím průtažnou PE fólií.
- role fólie zabalené do pěnového PE a opatřené samolepicí etiketou se značením se ukládají na dřevěné palety ve vrstvách oddělených voštinovými deskami. Celé balení je zapáskováno, překryto PE fólií a ovinuto průtažnou PE fólií.
- kotoučky řezané fólie se ukládají vertikálně ve vrstvách na paletu nebo se ukládají do lepenkových beden, které se ukládají na paletu. Naplněná paleta je překryta PE fólií a fixována ovinutím průtažnou fólií.

Každá role fólie je opatřena samolepicí etiketou příslušné barvy s údaji (výrobce, název výrobku, rozměry, množství, barva, vzor atd.).

6 Doprava a skladování

Fólie se dopravuje v suchých, čistých a krytých dopravních prostředcích. Nesmí se přepravovat společně s organickými rozpouštědly všeho druhu, kyselinami a chemikáliemi, u nichž není zaručena chemická netečnost k přepravované fólii. Role fólie musí být zabezpečeny proti nárazu tak, aby nedošlo k jejich poškození během přepravy a překládání, zejména při teplotě nižší než 0 °C.

Skladování podle ČSN 64 0090, při teplotě +5 °C až +35 °C.

